

BÁO CÁO GIÁM ĐỐC

Kết quả giám sát việc quẹt thẻ, nhận diện khuôn mặt vân tay kiểm soát CBCNV ra vào công trường phân xưởng, ra vào lò

Thực hiện thông báo số: 245/TB-TVD-TCLĐ “V/v Kiểm tra công tác quản lý lao động” của Giám đốc công ty. Các đoàn tiến hành kiểm tra vào cuối ca3 ngày 17/2/2025 và đầu cuối ca1+ca2 ngày 18/02/2025 tại hiện trường sản xuất trong toàn Công ty. Các đoàn có biên bản gửi về Phòng TCLĐ tổng hợp báo cáo Giám đốc như sau:

1. Đánh giá chung

Nhìn chung các đơn vị trong công ty đa số thực hiện tốt việc tổ chức sản xuất, quản lý, sử dụng hiệu quả, cơ bản đảm bảo thời gian làm việc, tuân thủ theo các quy định xác nhận điểm danh trước/sau ca làm việc, NLĐ làm việc trong hầm lò trước khi vào lò/ra lò theo nội quy lao động của Công ty tuy nhiên vẫn còn một số tồn tại

2. Tồn tại

2.1. Kiểm tra CBCNV thực hiện thời gian làm việc hữu ích trong ca.

- Thời gian giao ca, nhận việc còn một số đơn vị tổ chức giao ca nhận việc đối với NLĐ kết thúc chậm hơn so với phương án hiện tại từ 03 đến 05 phút. đơn vị KT4, KT2.

- Mức giao việc cho Công nhân làm việc trong ca chưa sát với thực tế định mức công việc, đặc biệt đối với các công việc như phụ: Xén lò, xúc dọn và củng cố lò, vận chuyển vật tư thiết bị mới và thu hồi, công nhân vận hành thiết bị... dẫn đến công nhân thực hiện công việc xong sớm, kết thúc ca sớm, chưa tiết kiệm được lao động và năng suất lao động thấp như Phân xưởng VTG1, Thông gió, KT15, K6.

- Còn có công nhân ý thức trách nhiệm với công việc nhiệm vụ giao chưa cao bỏ vị trí thích ra sớm: Qua Camera giám sát tại các sân ga chân trực tải chở người và cửa lò còn một số Công nhân ra sớm ngồi đợi đến giờ quy định mới quẹt thẻ ra lò. như Phân xưởng VTG1, VTG2, KT12, KT15, K6, K13, KT4.

2.2. Kiểm tra CBCNV thực hiện công tác quẹt thẻ ra/vào lò đối với CBCNV làm việc trong hầm lò và nhận diện khuôn mặt, vân tay trên hệ thống:

- Công tác nhận diện nhận diện khuôn mặt, vân tay trên hệ thống chủ yếu dành cho các đơn vị ngoài mặt bằng, CBCNV làm việc độc lập trên khai trường, công tác điểm danh quân số lao động trong ca trực khi vào ca sản xuất. qua kiểm tra nhận thấy các vẫn còn một số CBCNV trước khi đến công ty vào đầu ca, kết thúc ca về chưa thực hiện đầy đủ vào muộn không đúng thời gian theo quy định Như:

+ Không nhận diện khuôn mặt, vân tay trên hệ thống (02 thời điểm) đầu ca và kết thúc ca như: Px CGXD (04 người); Tuyển than (01 người); Điện (14 người);

+ Không nhận diện khuôn mặt, vân tay trên hệ thống (01 thời điểm) đầu ca hoặc kết thúc ca như: Px VTL (05 người); Tuyển than (01 người);

3. Đề xuất kiến nghị:

3.1 Đối với các đơn vị sản xuất:

Quản đốc, Phó quản đốc quán triệt, kiểm tra CBCNV đơn vị mình thực hiện nghiêm việc thực hiện nhận diện khuôn mặt vân tay tại nhà giao ca, trên hệ thống người ra vào công trường, chấm công vào đầu ca/cuối ca theo quy định số 303/QĐ-TVD ngày 18/3/2022.

Trên cơ sở dữ liệu phần mềm CBCNV thực hiện được ghi nhận đầu ca mới bố trí phân việc cho NLĐ, cơ sở để đối chiếu ngày giờ công trong BCKQCV làm cơ sở để trả lương theo quy định. Đặc biệt đối với NLĐ được giao nhiệm vụ ở các vị trí độc lập, hoặc di chuyển nhiều vị trí, được trả lương theo định biên/lương khoán theo thời gian như nhân viên kinh tế phân xưởng, Công nhân Phục vụ, công nhân chuẩn bị vật tư...

Giao Quản đốc phân xưởng xử lý các trường hợp không thực hiện việc quét thẻ, nhận diện khuôn mặt vân tay ngày 18/02/2025. (Danh sách các đơn vị, cá nhân kèm theo). **Gửi kết quả xử lý về Phòng TCLĐ trước ngày 25/02/2025.**

3.2 Đối với các phòng:

- Phòng ĐK: Tiếp tục cập nhật báo cáo các trường hợp không thực hiện quét nhận diện khuôn mặt vân tay tại nhà giao ca, trên hệ thống người ra vào công trường, chấm công vào đầu ca/cuối ca, công tác quét thẻ ra vào lò, CBCNV đi muộn về sớm không đúng theo thời gian quy định sớm thông tin cho thủ trưởng đơn vị có CBCNV vi phạm được biết.

- Phòng CV: Phối kết hợp Phòng ĐK rà soát sự hoạt động ổn định 24/24 của hệ thống tại các vị đã được lắp đặt trong công ty.

- Phòng TCLĐ: Phối hợp với các phòng chức năng tiếp tục thực hiện kiểm tra công tác kiểm tra kiểm soát NLĐ thực hiện công tác quét nhận diện khuôn mặt vân tay kiểm soát CBCNV ra vào công trường phân xưởng, ra vào lò đầu ca/cuối ca trong công ty.

+ Phối kết hợp Phòng ĐK trích xuất dữ liệu trên phần mềm hệ thống báo cáo Giám đốc điều chỉnh tiền lương tháng, xét duyệt các cơ chế khuyến khích khác khi cá nhân NLĐ không thực công tác quét thẻ ra/vào lò đối với CBCNV làm việc trong hầm lò và nhận diện khuôn mặt, vân tay trên hệ thống kiểm soát CBCNV ra vào công trường phân xưởng, không đúng thời gian quy định của Công ty.

Trên đây là báo cáo của phòng TCLĐ kính gửi Giám đốc xem xét quyết định./.

GIÁM ĐỐC
KT. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC

Hà Quốc

PHÒNG TCLĐ

Vũ Đình Tuấn

DANH SÁCH CBCNV ĐƠN VỊ

STT	Danh bạ	Họ tên	Đơn vị	Nhận diện Vào	Nhận diện Ra	Ghi chú
1	20.147	Phạm Xuân Thành	CG-XD	Không nhận diện	Không nhận diện	
2	12.959	Hà Thị Vượng	CG-XD	Không nhận diện	Không nhận diện	
3	13.371	Nguyễn Văn Long	CG-XD	Không nhận diện	Không nhận diện	
4	12.321	Trần Thị Kim Nhung	CG-XD	Không nhận diện	Không nhận diện	
5	10.614	Phạm Thị Thêu	TT	Không nhận diện	Không nhận diện	
6	12.982	Nông Thị Thục Hưng	Điện	Không nhận diện	Không nhận diện	
7	13.882	Phạm Thị Thanh	Điện	Không nhận diện	Không nhận diện	
8	12.722	Tăng Thị Lương Anh	Điện	Không nhận diện	Không nhận diện	
9	15.489	Ngô Quang Thỏ	Điện	Không nhận diện	Không nhận diện	
10	15.406	Đặng Văn Giang	Điện	Không nhận diện	Không nhận diện	
11	14.046	Bùi Văn Dũng	Điện	Không nhận diện	Không nhận diện	
12	15.500	Trương Minh Hậu	Điện	Không nhận diện	Không nhận diện	
13	9.400	Lê Văn Mật	Điện	Không nhận diện	Không nhận diện	
14	15.663	Nguyễn Minh Hải	Điện	Không nhận diện	Không nhận diện	
15	15.042	Tạ Ngọc Châu	Điện	Không nhận diện	Không nhận diện	
16	14.997	Đào Xuân Tới	Điện	Không nhận diện	Không nhận diện	
17	19.059	Vũ Thanh Tùng	Điện	Không nhận diện	Không nhận diện	
18	17.502	Bùi Huy Lực	Điện	Không nhận diện	Không nhận diện	
19	10.261	Nguyễn Văn Thuận	Điện	Không nhận diện	Không nhận diện	